

Nordkalk

KREDA PASTEWNA 0,4-1 (SL)

Materiał paszowy pochodzenia mineralnego, otrzymywany poprzez mechaniczną przeróbkę skały wapiennej o wysokiej zawartości węgla wapnia (CaCO_3), pochodzącej z kopalni Nordkalk.

Zastosowanie: Dodawana na potrzeby produkcji pasz przeznaczonych do żywienia zwierząt, w tym do przygotowania mieszanek paszowych i premiksów. Stanowi źródło wapnia dla zwierząt.

Składowanie i transport: W warunkach zapobiegających zanieczyszczeniu i zawilgoceniu.

Opakowanie: Worki 30 kg, worki BIG BAG, luzem ładowana na autocysterny.

Wymagania normowe: Produkt spełnia wymagania Ustawy o paszach (Dz.U. 144 poz. 1045) z 2006 roku wraz z późniejszymi zmianami, Rozporządzenia Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 10.07.2015 r. w sprawie dopuszczalnych zawartości substancji niepożądanych w paszach oraz Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady WE Nr 183/2005 z dn. 12.01.2005 r. ustanawiającego wymagania dotyczące higieny pasz.

Bezpieczeństwo: Produkt nie jest substancją niebezpieczną. Wyłączony z rozporządzenia REACH na podstawie załącznika nr V do rozporządzenia (WE) 1907/2006.

Zabezpieczone GMP+FSA; system jakości QS.

Weterynaryjny numer identyfikacyjny: PL100705010p

Nr wg katalogu materiałów paszowych (ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (UE) 2022/1104 z dnia 1 lipca 2022 r. zmieniające rozporządzenie (UE) nr 68/2013 w sprawie katalogu materiałów paszowych): 11.1.1

Nr FSP (GMP+, TS 1.3 Lista produktów): 11.018

Okres przechowywania - najlepiej wykorzystać przed: worki 30 kg- 2lata od daty produkcji, worki BIG BAG i luzem - 1 rok od daty produkcji.

Skład chemiczny*

PARAMETR	ZAWARTOŚĆ ŚREDNIO	ZAWARTOŚĆ GRANICZNA
CaCO_3	98 [% wagowo]	$\geq 92,0$ [% wagowo]
Ca	39 [% wagowo]	$\geq 36,9$ [% wagowo]
F	30 [mg/kg]	≤ 350 [mg/kg]
Pb	13 [mg/kg]	≤ 20 [mg/kg]
Hg	$< 0,1$ [mg/kg]	$\leq 0,3$ [mg/kg]
As	< 2 [mg/kg]	≤ 15 [mg/kg]
Cd	$< 0,5$ [mg/kg]	≤ 2 [mg/kg]
Na	< 1 [g/kg]	≤ 5 [g/kg]
P	$< 0,15$ [g/kg]	≤ 1 [g/kg]
Dioksyny	0,1 ng WHO-TEQ/kg przy wilgotności 12%	$\leq 0,75$ ng WHO-TEQ/kg przy wilgotności 12%
Suma dioksyn i dioksynopodobnych PCB	0,2 ng WHO-TEQ/kg przy wilgotności 12%	≤ 1 ng WHO-TEQ/kg przy wilgotności 12%
Niedioksynopodobne (suma PCB, PCB28, PCB52, PCB101, PCB130, PCB153 I PCB180)	1 ng WHO-TEQ/kg przy wilgotności 12%	≤ 10 μg WHO-TEQ/kg przy wilgotności 12%
Popiół nierozpuszczalny w HCl	1 [%]	$\leq 10,0$ [%]

NORDKALK Sp. z o.o.

Siedziba Spółki pl. Na Groblach 21, 31-101 Kraków, tel. 12/ 428 65 80, biuro@nordkalk.com

ZAKŁAD MIEDZIANKA 26-065 Piekoszów, tel. 41/ 30 60 167

ZAKŁAD WOLICA Wolica ul. Kolejowa 1, 26-060 Chęciny, tel. 41/ 315 46 43

ZAKŁAD SŁAWNO Owadów-Brzezinki, 26-332 Sławno, tel. 44/ 757 17 80

www.nordkalk.pl



Nordkalk

Wilgotność: Max 1 %

Uziarnienie*

WYMIAR OCZKA SITA [MM]	PRZESIEW ŚREDNIO [%]
0,425	17,0 +/- 7
1,000	80,0 +/- 7
1,250	≥90

* Produkt otrzymywany jest z naturalnego surowca, jakim jest kamień wapienny. Podane uśrednione wartości uziarnienia i składu chemicznego nie są wartościami gwarantowanymi i nie mogą stanowić podstawy do roszczeń.

NORDKALK Sp. z o.o.

Siedziba Spółki pl. Na Groblach 21, 31-101 Kraków, tel. 12/ 428 65 80, biuro@nordkalk.com

ZAKŁAD MIEDZIANKA 26-065 Piekoszów, tel. 41/ 30 60 167

ZAKŁAD WOLICA Wolica ul. Kolejowa 1, 26-060 Chęciny, tel. 41/ 315 46 43

ZAKŁAD SŁAWNO Owadów-Brzezinki, 26-332 Sławno, tel. 44/ 757 17 80

www.nordkalk.pl

